

CARACTERISTIQUES GENERALES

Cathode à chauffage indirect		
Alimentation du filament en parallèle		
Tension filament	Vf	6,3 V
Courant filament	If	300 mA
Ampoule		A 22 - 3
Embase		9 C 12 (noval)
Position de montage		quelconque

Capacités interélectrodes (sans blindage extérieur)

Pentode

Capacité d'entrée	Ce	4,2 pF
Capacité de sortie	Cs	4,9 pF
Capacité anode/ grille n° 1	Ca/g ₁	0,0025 pF max
Capacité grille n° 1/filament	Cg ₁ /f	0,07 pF max

Diodes

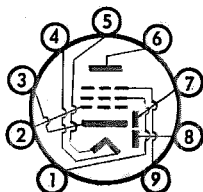
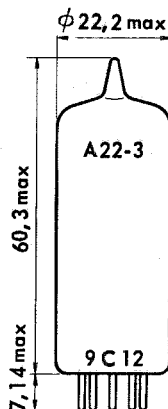
Capacité anode Diode n° 1/ cathode	CaD ₁ /k	2,2 pF
Capacité anode Diode n° 2/ cathode	CaD ₂ /k	2,35 pF
Capacité anode Diode n° 1/ anode Diode n° 2	CaD ₁ aD ₂	0,35 pF max
Capacité anode Diode n° 1/ filament	CaD ₁ /f	0,02 pF max
Capacité anode Diode n° 2/ filament	CaD ₂ /f	0,005 pF max

Entre sections

Capacité anode Diode n° 1/ grille n° 1	CaD ₁ /g ₁	0,0008 pF max
Capacité anode Diode n° 2/ grille n° 1	CaD ₂ /g ₁	0,001 pF max
Capacité anode Diode n° 1/ anode Pentode	CaD ₁ /aP	0,2 pF max
Capacité anode Diode n° 2/ anode Pentode	CaD ₂ /aP	0,05 pF max

BROCHAGE ET ENCOMBREMENT

Broche n° 1	Grille n° 2
Broche n° 2	Grille n° 1
Broche n° 3	Cathode et blindage interne
Broche n° 4	Filament
Broche n° 5	Filament
Broche n° 6	Anode Pentode
Broche n° 7	Anode Diode n° 1
Broche n° 8	Anode Diode n° 2
Broche n° 9	Grille n° 3



Reproduction Interdite

LIMITES MAXIMALES D'UTILISATION

Système des limites moyennes

Pentode

Tension d'anode à courant nul	Va bl	550 V max
Tension d'anode	Va	300 V max
Dissipation d'anode	Pa	1,5 W max
Tension de grille n° 2 à courant nul	Vg ₂ bl	550 V max
Tension de grille n° 2 pour un courant d'anode < 2,5 mA	Vg ₂	300 V max
Dissipation de grille n° 2	Pg ₂	0,3 W max
Courant de cathode	Ik	10 mA max
Tension de grille n° 1 pour un courant de grille n° 1 de + 0,3 μ A.	-Vg ₁	1,3 V max
Résistance du circuit de grille n° 1 (1)	Rg ₁	3 M Ω max
Résistance entre filament et cathode	Rfk	20 k Ω max
Tension entre filament et cathode	Vfk	100 V max

Diodes (pour chaque section)

Tension inverse d'anode	Va i	350 V max
Courant moyen d'anode	Ia	0,8 mA max
Courant de crête d'anode	Ia cr	5 mA max
Résistance entre filament et cathode	Rfk	20 k Ω max
Tension entre filament et cathode	Vfk	100 V max

CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION

Amplificateur R.F. ou F.I.

Pentode

Tension d'anode	Va	250 V
Tension de grille n° 3	Vg ₃	0 V
Résistance du circuit de grille n° 2	Rg ₂	95 k Ω
Résistance de cathode	Rk	295 Ω
Tension de grille n° 1	Vg ₁	-2 -41,5 V
Tension de grille n° 2	Vg ₂	85 250 V
Courant d'anode	Ia	5 - mA
Courant de grille n° 2	Ig ₂	1,75 - mA
Pente	S	2,2 0,022 mA/V
Résistance interne	ρ	1,4 > 10 M Ω
Facteur d'amplification g ₂ g ₁	KG ₂ g ₁	18 -
Résistance équivalente de bruit	RBeq	6,8 - k Ω

(1) Avec polarisation automatique. Si la polarisation négative est obtenue seulement au moyen d'une résistance de fuite dans le circuit de grille n° 1, la valeur maximale de Rg₁ est de 22 M Ω .

*Amplificateur A.F. à couplage par résistance
montage triode, grille n° 2 reliée à l'anode*

		250 V				
		47		100		
Tension d'alimentation d'anode	V _{aN}					
Résistance d'anode	R _a			kΩ		
Résistance de grille n° 1	R _{G1}	1	10	1	10 MΩ	
Résistance de cathode	R _k	0,15	0,33	0,15	0,33 MΩ	
Courant d'anode	I _a	4,1	4,5	2,08	2,16 mA	
Amplification en tension	Av	13	15	14	15 -	
Distorsion totale	$\left\{ \begin{array}{l} V_s = 3 V_{eff} \dots Dt \\ V_s = 5 V_{eff} \dots Dt \\ V_s = 8 V_{eff} \dots Dt \end{array} \right.$	Dt	1,3	1,7	1,6	2,0 %
		Dt	2,0	2,7	2,5	3,1 %
		Dt	2,9	4,1	4,3	4,8 %

EFFET MICROPHONIQUE

Le EBF 80 peut être utilisé sans précautions spéciales contre l'effet microphonique si la tension d'entrée correspondant à une puissance de sortie de 50 mW est supérieure à 25 mV.

